COVAL

Informations générales

SIRET

33984066200029

Responsable(s)

Stéphane GARCIA, Responsable Marketing et Communication

Adresse

ZA des petits champs

26120

MONTELIER

France

Tél

0475599191

Url du site web

http://www.coval.com

Email du contact

stephane.garcia@coval.com

Présentation

Activité détaillée

Un partenaire technologique à l'échelle mondiale

Implantée dans le Sud de la France, COVAL SAS conçoit, produit et commercialise dans le monde entier des composants et systèmes de vide hautes-performances pour des applications industrielles concernant tous les secteurs d’activités.

COVAL, entreprise certifiée ISO 9001 : V2015, innove au plan mondial en matière de manipulation par le vide : avec des composants optimisés, intégrant des fonctionnalités intelligentes et fiables, adaptables à votre contexte industriel – et capables d’améliorer, en toute sécurité, votre productivité.

Forte de son esprit d’innovation et de ses avancées technologiques, l’équipe COVAL est aujourd’hui reconnue comme experte dans le développement de solutions personnalisées fiables, économiques et très productives.

Les références de COVAL se situent dans les principaux domaines industriels (emballage, automobile, plasturgie, aéronautique, routage…) où la manipulation par le vide est déterminante pour l'efficacité et la productivité.

COVAL commercialise ses produits et services dans toute l'Europe ainsi qu'en Amérique du Nord et en Amérique latine, par l'intermédiaire de ses filiales et de son réseau de distributeurs agréés. Toujours à l'écoute de ses clients, elle accompagne la mise en place de ses solutions d'une relation suivie et attentive.

LEMCOM, première pompe à vide communicante sur bus de terrain, instaure une véritable communication à distance entre l'opérateur et la pompe à vide ; et permet de recevoir en temps réel des informations mais surtout d'agir à tout moment pour paramétrer, assurer la maintenance préventive et corrective de la pompe à vide.

Elle est conçue pour répondre aux attentes des intégrateurs mais aussi des utilisateurs en termes de flexibilité, de sécurité, de productivité et d'économie d'énergie.

Points forts :

- Le module-maître est une pompe à part entière
- L'architecture de câblage inédite permet une grande souplesse de configuration : autonome, en îlot ou sur-mesure.
- 2 câbles suffisent à alimenter et contrôler de 1 à 16 pompes.
- Bus supportés : EtherNet/IP ™ / CANopen®